

OKINAWA BUSINESS LIFE MAGAZINE

JOB ANTENNA

沖縄ビジネスライフマガジン | ジョブアンテナマガジン

2017
WINTER
02
VOL
TAKE FREE

特集

新しいこと、 やってみよう!

自分をひろげる7つのこと。

地域創生の請負人

巻頭インタビュー

沖縄SV代表

高原直泰



CATALYST

佐藤 健人

ハイアットリージェンシー 那覇 沖縄 総支配人
PHR沖縄ホテルマネジメント 代表取締役

安里 麻美

株式会社シーエー・アドバンス
SEM事業部 事業責任者

道上 浩之

澤嶽 英樹

株式会社ロワジール・ホテルズ沖縄
常務取締役 総支配人

株式会社 御菴子御殿
代表取締役社長

今月の
求人情報
2017 01

紅いもタルト一日10万個

沖縄県内で知らない人はいない、と言つても過言ではない「紅いもタルト」の元祖。今では一日10万個も売れる、ご存じ「御菓子御殿」の澤祇英樹社長にお話を伺った。テレビにも出たりして、たでの読者にも馴染み深いのはなかなかうか? 現会長のかず子氏は愛車のボルシエでもが紅紫色とすることでも有名であり、現社長であるかず子氏の長男の澤祇社長もそのキザクター負けではない。気さくで屈託のない、笑顔の印象的な人物で、話のきっかけをつかむために、まずは家業を継ぎ経験を尋ねると、「学校の部活が終わってから手伝いをしていましたので学生のころからお菓子作りに携わっていて、たまたま製菓学校に進むことになってしまったからかな」とカツカラと笑いながら言う。当時沖縄には和菓子屋さんがありませんでした。沖縄のお菓子と言えば沖縄のやサーターアンダギーくらいだから和菓子を選びました。製菓学校に行きこことになったのも人の縁なんですね。弊社が取り入れた企業のこ子息が製菓学校に行っていることを聞き、私も行つてみようかなと進路を決めてしまつたのです。やると決めたらやる性格なんで、こんな見た目の私が学んで沖縄に帰つてしまつたのです。(笑)帰つてきてからは、和菓子だけではなく、洋菓子などすべての製造にかかりました。紅いももかん、紅いもかんなどの紅いも菓子の種類を増やしたり、練菓子や大福などの和菓子商品も次々出していきました。



CATALYST 澤祇 英樹 株式会社 御菓子御殿 代表取締役社長

人を育てられる人を作る。
そうでないと企業なんて残っていかないんですね。

た。さらに、技術を磨くために原料メカへ勉強に行つたり、製造過程をすべて見せるタイプのお店に年間修業させてもらつたりしました。そもそも元祖と呼ばれる紅いもタルトはどういった経緯で誕生したのだろ。沖縄が復帰した直後、父と会長母)がレストランを経営していました。最初に嘉手納町で開いたレストランが好調で読谷(うるま市)の石川、沖縄市とあわせて4店舗まで増えました。そのレストランの角で勤めていたヨックさんたちがドーナツやアップルパイ、ヨコレー(ケーキを作っていたんです。アメリカ仕込みのお菓子のほうでは先り上げがあがらない云長が人気になり、お菓子屋さんに転向し始めた昭和54年です。4人から始めたお菓子屋さんでしたが、待つていていた人にはまだ、イモゾウムシの問題もありました。村内にひとつしかなかったお菓子屋さんだったので、引き受けたところになりました。でも引き受けたからにはみんなに迷惑をかけたくないと思い、生懸命紅いもの開発に取り組みました。村内にひつしかなかつたお菓子屋さんで、大元読谷村の個人商店を詰め込み地元読谷村の個人商店を回り、お菓子屋さんでしたが、待つていていた人にはみんなに迷惑をかけたくないと思つたのです。紅いもを仕入れるために会長が軒軒農家を回り、紅いもを掘つてもらつてあるときにはひらめいたのが形は半の形にしよう。食に合わないところを置いてくれました。そして、近隣の市町村にも販路を拡大しました。大きな町に行くと大きなスーパーがあります。弊社が取り入れた企業のこ子息が製菓学校に行つてることを聞き、私も行つてみようかなと進路を決めてしまつたのです。やると決めたらやる性格なんで、こんな見た目の私ですが、製菓学校では生懸命に和菓子を学んで沖縄に帰つてしまつたのです。(笑)帰つてきてからは、和菓子だけではなく、洋菓子などすべての製造にかかりました。紅いももかん、紅いもかんなど、紅いも菓子の種類を増やしたり、練菓子や大福などの和菓子商品も次々出していきました。

私は時間と費用がかかりました。作り続けて10年、沖縄発の飛行機の茶菓子として採用され平成7年から平成11年までの4年間採用されたことがきっかけは昭和61年、読谷商工会の依頼です。おおこしの環として、「紅いもを使って何かお菓子を作つてほしい」と頼まれたのですが、最初は断わらりましたね(笑)。紅いもタルトを作る方まで作るなどして、紅いもタルトを作つてもらつたのです。このお菓子が、とても喜んでくれたのです。そこで初めて、今なら夢であつたお菓子の城、御菓子御殿が作れるかもしれないと思い、計画に入りました。計画から5年もかからなくて、ついでに、前例がないことで、なかなか融資も決まらず人生の中で一番苦難です(一番苦労したのは紅いもの中身です)。戦後、主食が米やパンに代わり、手に入るものは、折れた芋や小さな芋。また、イモゾウムシの問題もありました。村内にひつしかなかつたお菓子屋さんで、大元読谷村の個人商店を詰め込み地元読谷村の個人商店を回り、お菓子屋さんでしたが、待つていていた人にはみんなに迷惑をかけたくないと思つたのです。紅いもを仕入れるために会長が軒軒農家を回り、紅いもを掘つてもらつてあるときにはひらめいたのが形は半の形にしよう。食に合わないところを置いてくれました。そして、近隣の市町村にも販路を拡大しました。大きな町に行くと大きなスーパーがあります。弊社が取り入れた企業のこ子息が製菓学校に行つてることを聞き、私も行つてみようかなと進路を決めてしまつたのです。やると決めたらやる性格なんで、こんな見た目の私ですが、製菓学校では生懸命に和菓子を学んで沖縄に帰つてしまつたのです。(笑)帰つてきてからは、和菓子だけではなく、洋菓子などすべての製造にかかりました。紅いももかん、紅いもかんなど、紅いも菓子の種類を増やしたり、練菓子や大福などの和菓子商品も次々出していきました。

私は時間と費用がかかりました。作り続けて10年、沖縄発の飛行機の茶菓子として採用され平成7年から平成11年までの4年間採用されたことがきっかけは昭和61年、読谷商工会の依頼です。おおこしの環として、「紅いもを使って何かお菓子を作つてほしい」と頼まれたのですが、最初は断わらりましたね(笑)。紅いもタルトを作る方まで作るなどして、紅いもタルトを作つてもらつたのです。このお菓子が、とても喜んでくれたのです。そこで初めて、今なら夢であつたお菓子の城、御菓子御殿が作れるかもしれないと思い、計画に入りました。計画から5年もかからなくて、ついでに、前例がないことで、なかなか融資も決まらず人生の中で一番苦難です(一番苦労したのは紅いもの中身です)。戦後、主食が米やパンに代わり、手に入るものは、折れた芋や小さな芋。また、イモゾウムシの問題もありました。村内にひつしかなかつたお菓子屋さんで、大元読谷村の個人商店を詰め込み地元読谷村の個人商店を回り、お菓子屋さんでしたが、待つていていた人にはみんなに迷惑をかけたくないと思つたのです。紅いもを仕入れるために会長が軒軒農家を回り、紅いもを掘つてもらつてあるときにはひらめいたのが形は半の形にしよう。食に合わないところを置いてくれました。そして、近隣の市町村にも販路を拡大しました。大きな町に行くと大きなスーパーがあります。弊社が取り入れた企業のこ子息が製菓学校に行つてることを聞き、私も行つてみようかなと進路を決めてしまつたのです。やると決めたらやる性格なんで、こんな見た目の私ですが、製菓学校では生懸命に和菓子を学んで沖縄に帰つてしまつたのです。(笑)帰つてきてからは、和菓子だけではなく、洋菓子などすべての製造にかかりました。紅いももかん、紅いもかんなど、紅いも菓子の種類を増やしたり、練菓子や大福などの和菓子商品も次々出していきました。

テロによる大不況

2001年6月にオープンさせました。作り続けて10年、沖縄発の飛行機の茶菓子として採用され平成7年から平成11年までの4年間採用されたことがきっかけは昭和61年、読谷商工会の依頼です。おおこしの環として、「紅いもを使って何かお菓子を作つてほしい」と頼まれたのですが、最初は断わらりましたね(笑)。紅いもタルトを作る方まで作るなどして、紅いもタルトを作つてもらつたのです。このお菓子が、とても喜んでくれたのです。そこで初めて、今なら夢であつたお菓子の城、御菓子御殿が作れるかもしれないと思い、計画に入りました。計画から5年もかからなくて、ついでに、前例がないことで、なかなか融資も決まらず人生の中で一番苦難です(一番苦労したのは紅いもの中身です)。戦後、主食が米やパンに代わり、手に入るものは、折れた芋や小さな芋。また、イモゾウムシの問題もありました。村内にひつしかなかつたお菓子屋さんで、大元読谷村の個人商店を詰め込み地元読谷村の個人商店を回り、お菓子屋さんでしたが、待つていていた人にはみんなに迷惑をかけたくないと思つたのです。紅いもを仕入れるために会長が軒軒農家を回り、紅いもを掘つてもらつてあるときにはひらめいたのが形は半の形にしよう。食に合わないところを置いてくれました。そして、近隣の市町村にも販路を拡大しました。大きな町に行くと大きなスーパーがあります。弊社が取り入れた企業のこ子息が製菓学校に行つてることを聞き、私も行つてみようかなと進路を決めてしまつたのです。やると決めたらやる性格なんで、こんな見た目の私ですが、製菓学校では生懸命に和菓子を学んで沖縄に帰つてしまつたのです。(笑)帰つてきてからは、和菓子だけではなく、洋菓子などすべての製造にかかりました。紅いももかん、紅いもかんなど、紅いも菓子の種類を増やしたり、練菓子や大福などの和菓子商品も次々出していきました。

まるのかと思うほどの大打撃でした。でも、そんなときでも沖縄発の見える工場兼お店ができた。「あそこのお店に行くとこんなものあるよ」と「今」で広がってくれました。地元の方々が足を運んでくれました。沖縄県でもまだじょうぶで、沖縄のPR活動を全国にしたりいろいろなことがあって、本当に地元に支えられてここまで来たと感謝しているんです。

初めての大型店舗でやることすべてが初めてだったため大変なことはたくさんありましたがそんなときでも前向きです。今できること。安心で安全な商品づくりに会社全体で取り組もうということになり、ISO 9001やHACCPという国際規格をとるために奔走しました。やっぱり人の口に入るのだから、安心・安全なお菓子を作りたいですかね。

ISO 9001もHACCPも、製品やサービスの品質保証を通して顧客満足向上と品質マネジメントシステムの継続的な改善を実現する国際規格である。特にHACCPは製造加工工程のあらゆる段階で発生するおそれのある微生物汚染等の危害をあらかじめ分析する。その結果に基づいて、製造工程のどの段階でどのような対策を講じればより安全な製品を得ることができるかという重要な管理点を定めなければならず、取得が難しいと言わざるを得ません。

「販売と製造、営業のすべての部門で取ったのは、全般的にうちがはじめてだなとです。毎日書類とにらめっこして、ましたね。夜も眠れなくなっちゃう」
澤紙社長の話はとてもパワフルで、フロンティア精神がみなぎっている。元祖紅いもタルト、世界初の工場、全国初……そのいずれにも先見の明を感じずにはいられない。カズ子会長あつしの澤紙社長といった感じである。

「常にアシナガは張るようになっています。市場で、今何が売れているのか、何が流れているのか、サチしたたりと来月のやるべきことを話し合います。それまでに、年商数億といううと会社が儲けていると思つていた社員たちも実情がわかるようになります。また、ビジネスマイントと言えば聞こえはいいのですが、そんな話し合いもしています。その中のひとつで部下を育てられる人材などいうことをよく話し合います。自分でやるほうが早いから自分でやるではなく、人を育てられる人を作る。そうでないと企業なんて残っていかないんですよね」

フレンドリーだけど責任はすべて社長

澤紙社長の言葉は、そのゆったりとした丁寧さが相まって、愛敬がある。「ワニマではな、社員好かれいるのだろうと思う。だなでも自分でできるならば、自分でやつたほうがよいと思うことはないのだろうか。その質問をぶつけると、「まったくないです。やつもらつたほうが幸せです。みんな任せることにしています。でも、何かあつたときの責任は私だからと取りますよ」との頼もしと言葉が返ってきた。あとは研修制度にも力を入れているという。新入社員は2ヵ月間の間、芋の収穫から、製造、配送、販売まで、全部を経験して、そこから配属が決まるらしい。

専務の澤紙千秋氏は、澤紙社長の社長としての気質をこう語る。
「社長は、従業員に対するもの友人と接するのも距離感は変わらないんです。それがいいところ、社員にちょっと出して笑ったりして、いつもフレンドリー。遠いけど近いという絶妙な距離感でいてくれるから、社員は安心すると思います。社員と同じところで飯を食べて、いたり、休憩したり、社長然として振る舞わないと威厳はある」
「そんなチャーミングな社長が現代の若者たちに求めることとは何だろう。」

澤紙社長の間人性はその言ふところ。
「泽紙英樹| CATALYST
株式会社 御菓子御殿 代表取締役社長



澤紙 英樹 Heiki Takechi
株式会社 御菓子御殿
代表取締役社長

1968年生まれ。48歳。沖縄県読谷村出身。東京製菓学校卒。1988年4月入社。15年間の和菓子職人として、店舗立ち上げや店舗責任者として販売で携わる。その後、常務、専務として経験を経て2015年2月に代表取締役社長に就任。



「今の若い人たちに自分で考えて行動する癖を身につけてほしいですね。彼らは真面目だし、素直だから言ったことはきっちりやるんです。だから、私たちも若い人たちがやる気になるような言い方、伝え方を変えています。人それぞれ性格も違うし同じ世代でもも質がバラバラなんですね。特に最近は1年目の子にはちゃんと声かけて、「わからないことはなんでも聞けよ」と口号にするようになりました。1年目、2年目は仕事を覚えるのに精神力が必要だったので、しっかりチャレンジする機会や発表の場も与えています。店長が産休に入るような場合、店長代理をしたい人を募って、プレゼンさせて、みんなで選ぶんです。このチャレンジ制度は下からの意見です」

ボトムアップヒートダウン、その両方がきちんと機能している会社は理想だが実現している組織はそう多くない。

「社員の意見は吸い上げるようにしています。ベースで休暇も取り入れたり、社員旅行も、社員から要望があつて行くようになります。どんな会社にしてののかを社員に聞いたら、毎年社員旅行に行ける会社がいいって言つんですよ。行先も社員が決めて、社員が楽しく安全で行動できるよう毎年変わるプロジェクトメンバーで段取りしてくれます。私はこの時間を大事にしています。社員とともに過ごす大切な時間です。これまで、笑顔の絶えなインスピレーションが、私が毎回来るから現地の方に添乗員かと思われるんですね(笑)」

最後まで、笑顔の絶えなインスピレーションが、私もタルトが生まれ、私たちの心をいつまでも満たしてくれるのだ。

ぐるみで協力、応援してくれた想いを壊すことなく、こだわり続けていきた。でも、それに甘えることなく、次の商品開発にも力を入れています。最近では、新しい生タルトや、新しいタルトという新商品が出来ましたと澤紙社長「どこでも買えるのではワクワク感がないじゃないですか。あちこちで買えては意味がない。沖縄にきて買つて頂きました。沖縄旅行の思い出と一緒に持つて帰つて頂きた」と思っています。だから県外に店舗を増やすことは考えていません。しかし、インバウンドも増え、周知したいと思っているのでアジア圏内での販売は視野に入れて営業活動でいます」

安易に店舗展開を増やさないので、御菓子御殿さんは、社風を表していると思つた。とはい、現在の従業員数は520名の大企業である。組織づくりにも苦労があつたのではないか。
「ISO、HACCP以降に組織というものを意識するようになり、また人材について考えるに至りました。それまでは目標売上数字が大きければ大きいほどみんなが頑張れると思ったのですが、社員自身が目標を作りどのようなことをすればよいか。理念についても落とし込みができる1泊2日の経営戦略会議で考えるようにになりました。今では、丸ごとという意識に。最近力を入れているのは、SNS部門と開発部門ですね。商品開発室という部署をきちんと設け理念に沿った沖縄の素材にこだわった沖縄発の菓菓を作ること目的です。組織作りといふ点においては、人材育成テーマに新卒1年目から3年目、そして10年までの人才培养プログラムを作り、検証、策定しながら進めています。また、中堅社員の育成にも力を入れています。中堅社員の育成にも力を入れています。コツコツと、当たり前のことをちゃんとやるという意識に。最近力を入れているのは、SNS部門と開発部門ですね。商品開発室という部署をきちんと設け理念に沿った沖縄の素材にこだわった沖縄発の菓菓を作ること目的です。組織作りといふ点においては、人材育成テーマに新卒1年目から3年目、そして10年までの人才培养プログラムを作り、検証、策定しながら進めています。また、中堅社員の育成にも力を入れています。中堅社員の育成にも力を入れています。私は、製造や販売、営業にかかわりましたが、製造側の社員は販売がわからなかつたり、反対に販売側の社員は製造のことを知らないつたりする。だから、数字

CATALYST

佐藤 健人 / Kento Sato

沖縄観光の黄金時代に向け県内ホテル業界の革命児が挑む

ホテルで働くことがカッコいいと言われる時代のために、挑戦する若きリーダー。

ONAIR

1/7

WEBからみる
ジョブアンテナピックスで検索



CATALYST
ハイアット
リージェンシー
那覇 沖縄
総支配人
PHH沖縄ホテル
マネジメント
代表取締役
佐藤 健人
(さとう けんと)

CATALYST

安里 麻美 / Mami Asato

確かな野心を秘めた クールなリーダー

沖縄のインターネット産業の未来を創るために奮闘する
リーダーの熱き想いとは。

ONAIR

1/14

WEBからみる
ジョブアンテナピックスで検索



CATALYST
株式会社
シーエー・アドバンス
SEM事業部
事業責任者
安里 麻美
(あさと まみ)

CATALYST

池村 麻衣子 / Maiko Ikemura

常に新しいことへ挑戦を 諦めないホテルウーマン

子育てをしながらも観光の最前線で挑戦と笑顔を忘れない
ホテルウーマンの願うものとは。

ONAIR

1/21

WEBからみる
ジョブアンテナピックスで検索



CATALYST
株式会社
ロワジール
ホテルズ沖縄
池村 麻衣子
(いけむら まいこ)

CATALYST

嵩田 直樹 / Naoki Takeda

チームの力を引き出す 若き笑顔のリーダー

沖縄観光を盛り上げる老舗企業の店舗で、常に笑顔が輝く
リーダーの未来のビジョンとは。

ONAIR

1/28

WEBからみる
ジョブアンテナピックスで検索



CATALYST
株式会社
御菓子御殿
読谷本店 店長
嵩田 直樹
(たけだ なおき)

JOBANTENNA TV < CATALYST

沖縄ビジネス最前線 ジョブアンテナTV



毎週土曜
17:00~17:15
放送中!



沖縄ビジネス最前線

JOBANTENNA



ABOUT

沖縄発！県内企業の挑戦、 人、想い、熱を届ける 経済情報ドキュメンタリー

沖縄ビジネス最前線 JOBANTENNA TVでは、
沖縄経済を牽引している有名企業や経営者、
素晴らしい技術を持った県内企業、
活躍する人材にスポットをあて、その魅力を発信。
沖縄の旬な経済動向やビジネス事情について
深く掘り下げます！
番組後半ではユニークな県内求人も紹介予定。
県内ビジネスパーソン必見の『JOBANTENNA TV』は、
毎週土曜17:00に放送中。



CAST

私たちが沖縄の「アツい人」をご紹介

熱い人のことをこの番組では「カタリスト」として紹介しています。
カタリストとは、英語で「変化を起こす人」という意味。
また番組には、レギュラーメンバーに加え毎週素敵なゲストをお迎えします。
番組で紹介するカタリストが見据える未来や、業界について専門的なコメント
をいただいています。



沖縄ビジネス最前線
JOBANTENNA TV (ジョブアンテナTV)
MC／ひーぶー（真栄平仁）
サブMC／田中メリアン
放送／QAB琉球朝日放送 毎週土曜 17:00~17:15
webサイト／http://www.qab.co.jp/jatv/

